

Spezial-Kugel-Bearbeitungsmaschine

SLM 72/900

mit SPS Steuerung

Zur Bearbeitung von Kugeln zwischen den Bearbeitungsscheiben
von Kugel- \varnothing 30 mm – \varnothing 250 mm



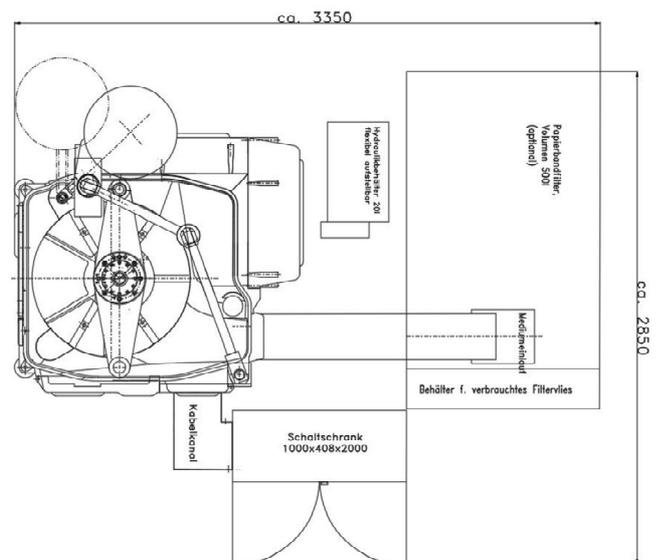
SpezialMaschinenfabrik-**S**chonungen-GmbH
D-97503 Schonungen

Technische Daten

Spezial-Kugel-Bearbeitungsmaschine SLM 72/900 mit SPS-Steuerung

Arbeitsbereich:	Kleinster Kugeldurchmesser	[mm]	30
	Größter Kugeldurchmesser	[mm]	250
Arbeitsdruck:	maximal	[kN]	200
Geräuschpegel:	Leerlauf	dB(A)	68
	Betrieb	dB(A)	72
Bearbeitungsdruckkraft:	maximal	[kN]	200
Drucksteuerung:	automatisch oder manuell		
Schleifgenauigkeit:	Durchmesser-Chargentoleranz	nach Kugel- ϕ und DIN 5401	
	Rundheit	nach Kugel- ϕ und DIN 5401	
Bearbeitungsscheiben:	nach Kundenanforderung		
	Außendurchmesser	[mm]	900
	Innendurchmesser	[mm]	290
	Stärke	[mm]	90
	Drehzahlen	[min ⁻¹]	4-130
Antriebsdaten:	Gesamtleistungsbedarf	[kW]	48
Hauptantrieb:	Leistung	[kW]	43
	Drehzahl	[min ⁻¹]	3000
Hydraulikaggregat:	Leistung	[kW]	0,55
	Drehzahl	[min ⁻¹]	1440
Pumpe Umlaufschmierung:	Leistung	[kW]	0,21
	Drehzahl	[min ⁻¹]	3450
	Förderleistung	[l/min]	2,9
Platzbedarf:	Länge x Breite x Höhe	[mm]	3700x3250x2250
Gewicht:	Maschine	[kg]	ca. 2700
	Schaltschrank	[kg]	ca. 300
Optional:	Bandfilter Kühler		

Konstruktionsänderungen vorbehalten



SpezialMaschinenfabrik-Schonungen-GmbH

Jahnstraße 6

D-97453 Schonungen bei Schweinfurt

Telefon: (09721) 750 901 -0

Telefax: (09721) 750 901 -9

E-Mail: sms@sms-schonungen.de

Internet: www.sms-schonungen.de